



ПЗТА

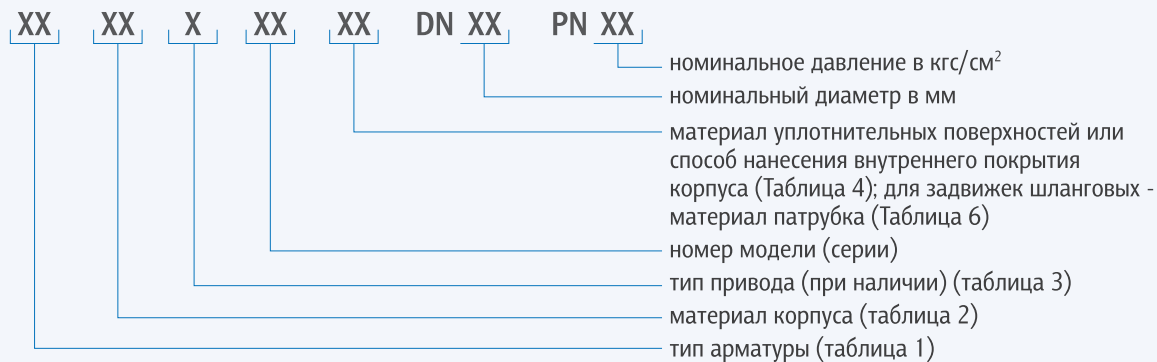
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ



Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-2015 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

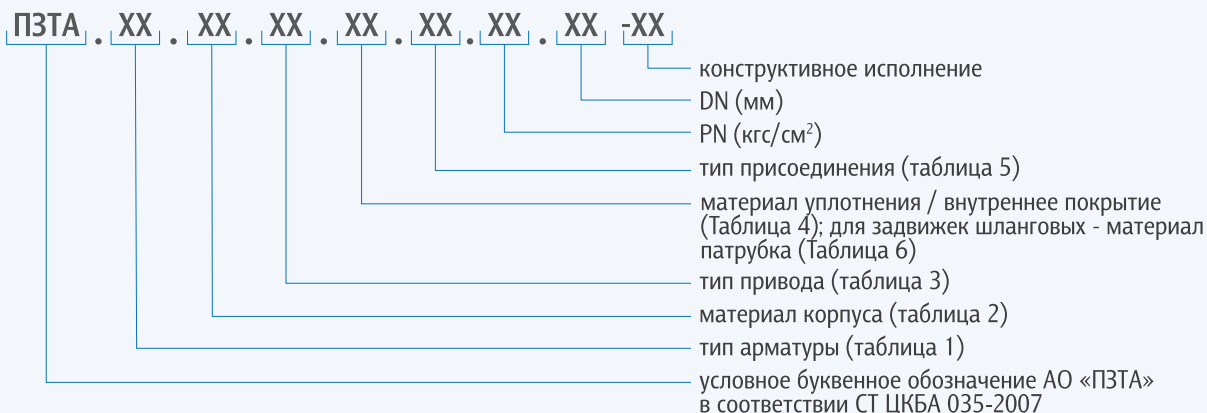


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионнотстойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и д.р.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углекон)
Внутреннее покрытие		
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23	п	Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)



Задвижки клиновые стальные литые с выдвигаемым шпинделем

**30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж, 30с(лс,нж)941нж, 30с(лс,нж)64нж,
30с(лс,нж)564нж, 30с(лс,нж)964нж, 30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж,
30с(лс,нж)915нж, 30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж, 30с(лс,нж)976нж**

Изготовление и поставка по ТУ: 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ТС RU C-RU АД40.В.00007.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ЕАЭС N RU Д-РУ.АД40.В.00014/18.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ЕАЭС N RU Д-РУ.АД40.В.00024.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на технологических линиях.

Диаметр условного прохода DN мм: 50-1200.

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 1,6-6,3 (16-63).

Рабочая среда: вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты.

Класс герметичности: А, В, С, D (по согласованию с заказчиком) по ГОСТ 9544.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259; под приварку.

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284.

Гарантии: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 24 месяца с момента отгрузки.

Пример условного обозначения по номеру чертежа

задвижка клиновая стальная литая с выдвигаемым шпинделем 30с41нж PN16 DN300, корпус из углеродистой стали, с ручным управлением, уплотнительные поверхности из коррозионной (нержавеющей) стали, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.З.1.1.3.1.16.300-41.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	30с41нж, 30с541нж, 30с941нж, 30с64нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж	30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж	30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж, 30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж
Корпус, крышка, клин	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н9Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Гайка	Ст25	35Х	12Х18Н9Т
Шпилька	Ст35	20Х13	45Х14Н14В2М
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Ось	Ст25	40Х	12Х18Н9Т
Болт откидной	Ст35	40Х	45Х14Н14В2М
Втулка сальника	Ст20	09Г2С	12Х18Н9Т
Гайка ходовая	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1
Маховик	25Л	20ГЛ	20ГЛ
Гайка шлицевая	Ст35	40Х	40Х



Таблица фигур	30с41нж, 30с541нж, 30с941нж, 30с64нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж	30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж	30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж, 30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж
СРЕДА	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%.
Температура рабочей среды, °С	-40...+425	-60...+425	-60...+560
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	-60...+40	-60...+40
Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1

ВИД УПРАВЛЕНИЯ						
Вид управления	м/и	PN1,6МПа (16кгс/см ²)	PN2,5МПа (25кгс/см ²)	PN4,0МПа (40кгс/см ²)	PN6,3МПа (63кгс/см ²)	
Ручное (от маховика)	с					
	лс	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж
	нж					
Ручное (через редуктор)	с					
	лс	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж
	нж					
От электропривода	с					
	лс	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж
	нж					

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА					
DN, мм	Количество оборотов шпинделя	Максимальный крутящий момент, Н.м			
		PN 1,6	PN 2,5	PN 4,0	PN 6,3
50	14	35	40	45	50
80	17	65	80	100	130
100	21	95	100	140	180
125	26	120	-	-	-
150	26	140	180	190	300
200	34	190	200	290	460
250	42,5	250	280	450	740
300	51	290	300	560	1180
350	59	490	590	890	1260
400	50	590	850	1200	1760
500	63	850	1530	1850	2200
600	75,5	1750	2320	2450	4300
700	75	2350	2500	-	-
800	80,5	2500	4570	-	-
1000	100	7450	8580	-	-
1200	100	9600	9940	-	-

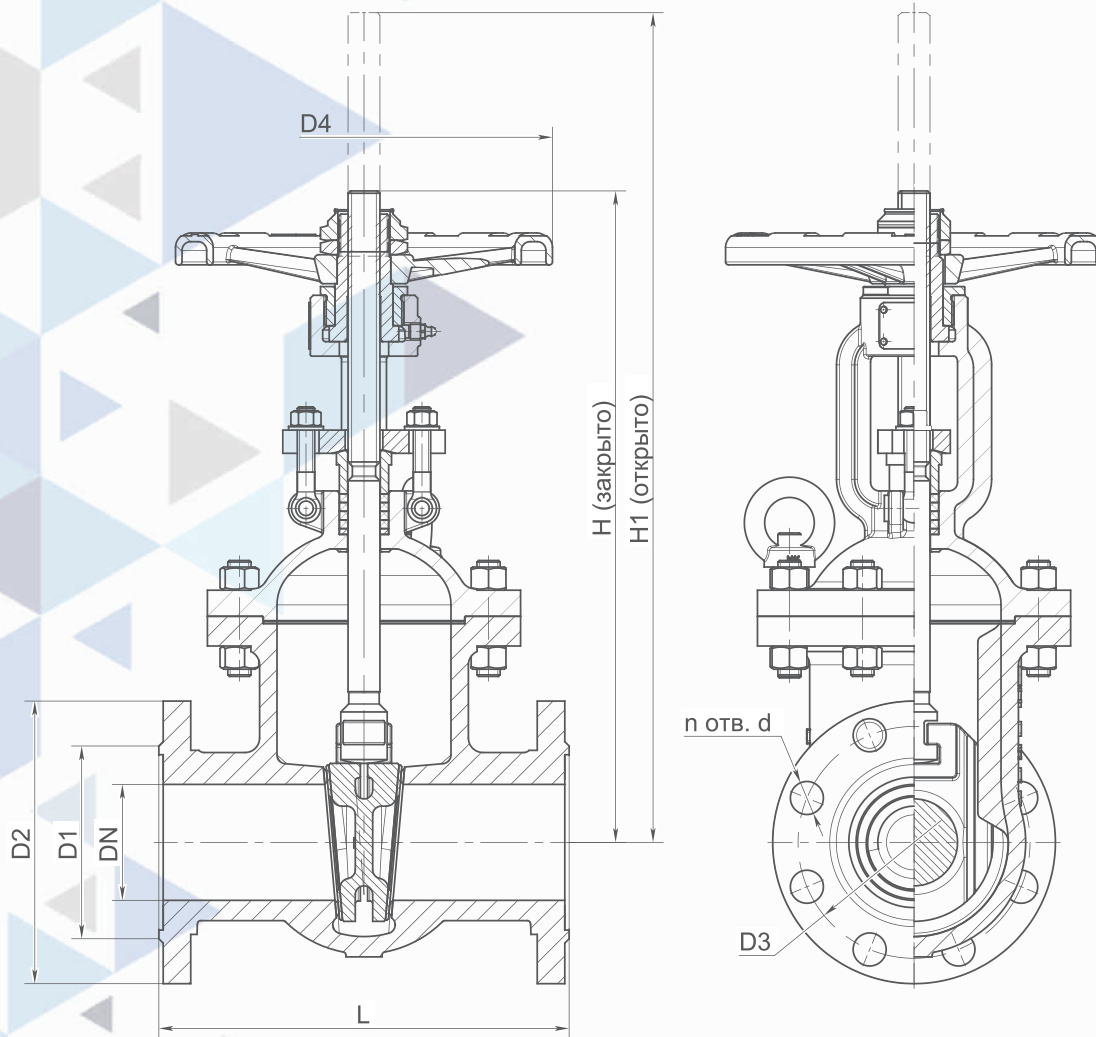


Рис. 1

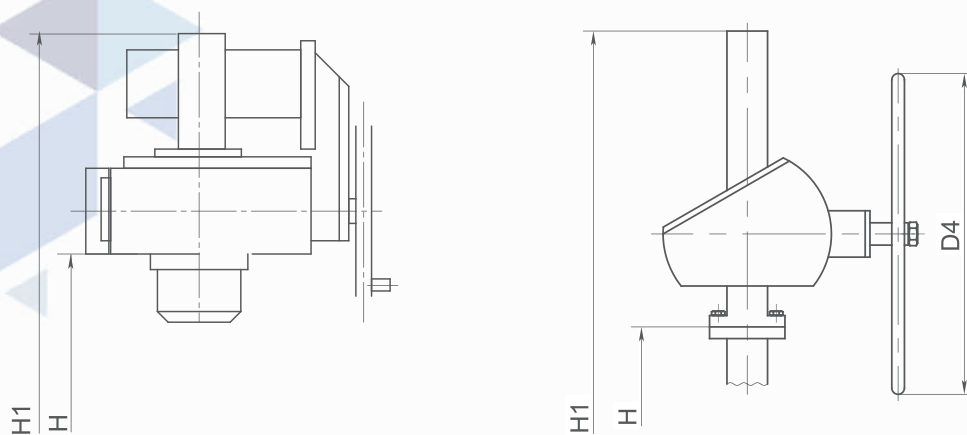


Рис. 2



30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж, 30с(лс,нж)941нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,6 МПа

DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				рис. 1	рис. 2				рис. 1	рис. 2	рис. 1	рис. 2	ручное	Редуктор / ЭИМ	рис. 1	рис. 2
50	99	160	125	180	-	180	4	18	365	358	425	678	-	-	15	15
65	118	185	145	240	-	270			348	-	423	-			21	21
80	132	195	160	215	-	210	8	18	370	435	460	755	-	-	23	23
100	156	215	180	245	-	230			500	500	540	820			34	34
125	184	250	210	280	-	325	12	22	527	-	665	-	-	-	46	46
150	211	280	240	275	-	280			690	674	850	994			67	67
200	266	335	295	320	-	330	16	26	860	818	1030	1138	-	-	104	104
250	319	405	355	350	-	450			1200	969	1480	1409			151	151
300	370	460	410	400	-	500	20	30	1380	1145	1700	1588	-	-	204	204
350	429	520	470	500	-	550			1415	1280	1905	1755			284	284
400	480	580	535	560	-	600	24	33	1600	1450	2090	1902	-	-	401	401
500	609	710	650	-	600	700			-	1662	-	2285			-	796
600	720	840	770	-	600	800	28	36	-	1810	-	2430	-	-	-	1460
800	901	1020	950	-	-	1000			39	-	2800	-			3250	-
1000	1112	1255	1170	-	-	1200	32	42	-	3365	-	3873	-	-	-	4000
1200	1328	1485	1390	-	-	1400			48	-	3835	-			4343	-

30с(лс,нж)64нж, 30с(лс,нж)564нж, 30с(лс,нж)964нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 2,5 МПа

DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				рис. 1	рис. 2				рис. 1	рис. 2	рис. 1	рис. 2	ручное	Редуктор / ЭИМ	рис. 1	рис. 2
50	99	160	125	240	-	250	4	18	440	358	408	678	-	-	17	17
65	118	185	145	240	-	270			348	-	423	-			21	21
80	132	195	160	250	-	280	8	22	530	435	515	755	-	-	25	25
100	156	230	190	280	-	300			600	500	640	820			36	36
125	184	270	220	280	-	325	12	26	522	-	660	-	-	-	46	46
150	211	300	250	315	-	350			790	674	824	994			68	68
200	274	360	310	400	-	400	16	30	980	818	1018	1138	-	-	105	105
250	330	425	370	450	-	450			1130	969	1219	1409			171	171
300	389	485	430	560	-	500	20	33	1142	1145	1442	1588	-	-	257	257
350	448	550	490	600	-	550			1280	1280	1610	1750			-	390
400	503	610	550	-	660	600	24	36	-	1415	-	1900	-	-	-	566
500	609	730	660	-	700	700			-	1680	-	2165			-	982
600	720	840	770	-	750	800	28	39	-	1810	-	2495	-	-	-	1460
800	928	1075	990	-	-	1000			48	-	2800	-			3250	-
1000	1140	1315	1210	-	-	1200	32	55	-	3365	-	3873	-	-	-	4400
1200	1350	1525	1420	-	-	1400			55	-	-	-			-	-

30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж, 30с(лс,нж)915нж
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
PN 4,0 МПа

DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				рис. 1	рис. 2				рис. 1	рис. 2	рис. 1	рис. 2	ручное	Редуктор /ЭИМ	рис. 1	рис. 2
50	99	160	125	240	-	250	4	18	365	371	425	691	-	-	15	22
80	132	195	160	250	-	310	8		370	455	460	775			A	24
100	156	230	190	280	-	350	8	22	500	551	540	871	-	-	34	50
150	211	300	250	315	-	450	12		690	708	850	1028			B	67
200	284	375	320	400	-	550	12	30	860	858	1030	1325	-	-	108	142
250	345	445	385	450	-	650	16		1200	1015	1380	1400			B	155
300	409	510	450	560	-	750	16	33	1380	1201	1700	1653	-	-	195	270
350	465	570	510	600	-	850	20		36	1415	1308	1905			1791	B
400	535	660	585	-	660	950	20	39	1600	1483	2090	2092	-	-	398	458
500	615	755	670	-	-	1150	20		42	-	-	-			-	Г
600	735	890	795	-	-	1350	20	48	-	-	-	-	-	-	-	2300

30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж, 30с(лс,нж)976нж
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
PN 6,3 МПа

DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				рис. 1	рис. 2				рис. 1	рис. 2	рис. 1	рис. 2	ручное	Редуктор /ЭИМ	рис. 1	рис. 2
50	102	175	135	240	-	250	8	22	440	371	408	790	-	-	30	32
80	133	210	170	250	-	310	8		530	455	515	890			A	52
100	156	250	200	280	-	350	8	26	600	551	640	1020	-	-	78	82
150	212	340	280	315	-	450	12		33	790	718	824			1290	B
200	285	405	345	400	-	550	12	33	980	873	1018	1475	-	-	226	232
250	345	470	400	450	-	650	16		39	1130	1050	1219			1500	B
300	410	530	460	560	-	750	16	39	1142	1215	1442	1820	-	-	450	462
350	465	595	525	600	-	850	20		45	1280	1340	1610			2216	Г
400	535	670	585	-	660	950	20	52	-	1415	-	2538	-	-	-	590
500	615	800	705	-	-	1150	20		55	-	-	-			-	Г
600	735	925	820	-	-	1350	20	55	-	-	-	-	-	-	-	3430



Задвижки клиновые стальные литые с невыемным шпинделем

30с527нж , 30с927нж

Изготовление и поставка по ТУ: 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ТС RU С-RU АД40.В.00007.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ЕАЭС N RU Д-RU.АД40.В.00014/18.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ЕАЭС N RU Д-RU.АД40.В.00024.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на технологических линиях.

Диаметр условного прохода DN мм: 300-1000.

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 2,5 (25).

Рабочая среда: вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты.

Температура рабочей среды: до +300 °С.

Класс герметичности: А, В (нефть), D (вода) по ГОСТ 9544.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259; под приварку.

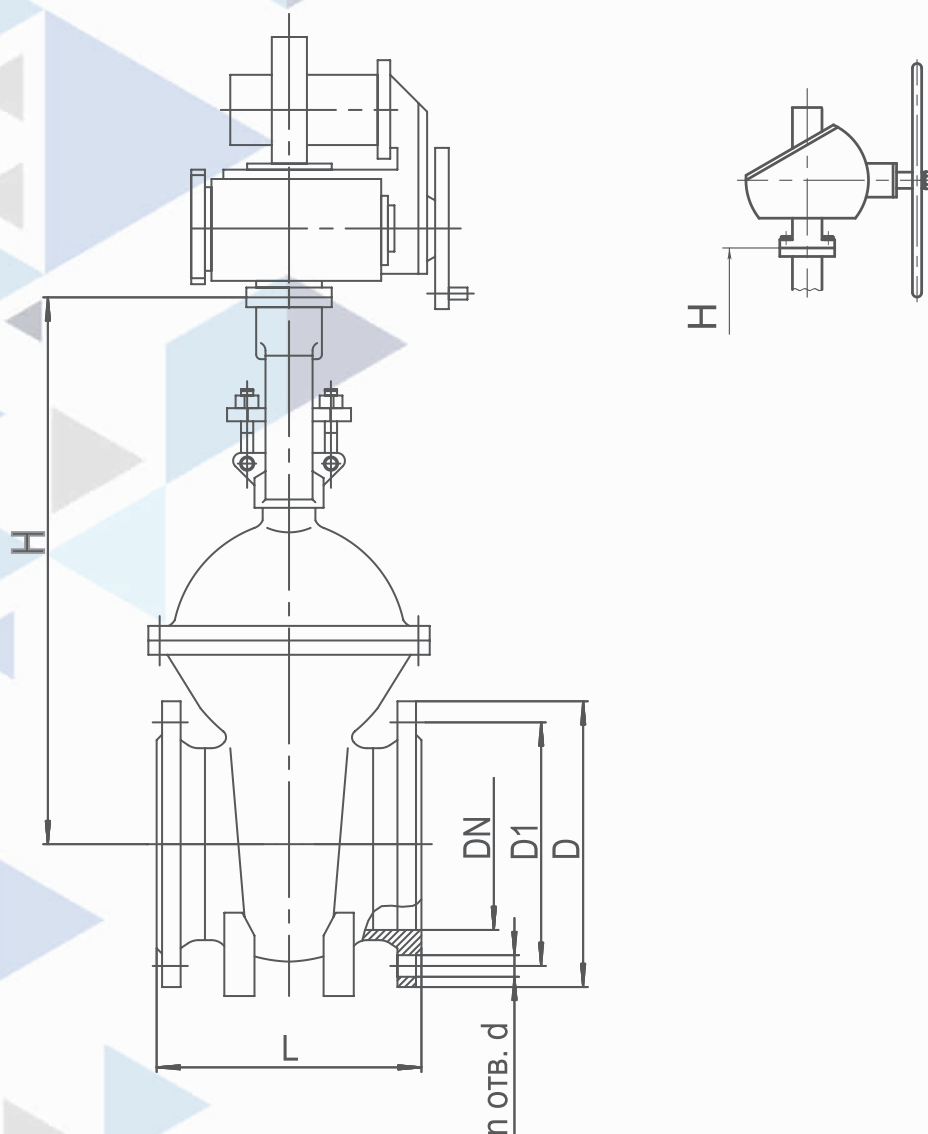
Гарантии: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 24 месяца с момента отгрузки.

Пример условного обозначения по номеру чертежа

задвижка клиновая стальная литая с невыемным шпинделем 30с527нж PN25 DN300, корпус из углеродистой стали, тип управления - редуктор, уплотнительные поверхности из коррозионной (нержавеющей) стали, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.3.1.5.3.1.25.300-27.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	30с527нж, 30с927нж
Корпус, крышка, клин	25Л
Шпиндель	20Х13
Прокладка	ТРГ
Гайка	Ст25
Шпилька	Ст35
Сальниковое уплотнение	ТРГ
Ось	Ст25
Болт откидной	Ст35
Втулка сальника	Ст20
Гайка ходовая	ЛС59-1
Маховик	25Л
Гайка шлицевая	Ст35


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 2,5 МПа

DN	D	D1	L	n	d	H	Масса, кг
300	485	430	500	16	30	865	300
350	550	490	550	16	33	1210	470
400	610	550	600	16	36	1320	498
500	730	660	700	20	36	1345	878
600	840	770	800	20	39	1585	1338
700	960	875	900	24	42	1875	1900
800	1075	990	1000	24	48	2420	2572
1000	1315	1210	1200	28	55	2435	4300



Задвижки клиновые стальные литые с гуммированным клином с выдвигным шпинделем

31с542р, 31с742р, 31с942р

Изготовление и поставка по ТУ: 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ТС RU С-RU АД40.В.00007.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ЕАЭС N RU Д-RU.АД 40.В.00014/18.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ЕАЭС N RU Д-RU.АД40.В.00024.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства.

Диаметр условного прохода DN мм: 400-1000.

Номинальное давление PN: МПа (кгс/см²): 1,0 (10).

Температура рабочей среды: до +80°С.

Рабочая среда: абразивные среды.

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544 (для DN 400, 500 мм);

допустимые протечки: 1 см³/мин (для DN 600 мм), 3см³/мин (для DN 800, 1000 мм).

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259.

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284.

Гарантии: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 24 месяца с момента отгрузки.

Пример условного обозначения по номеру чертежа

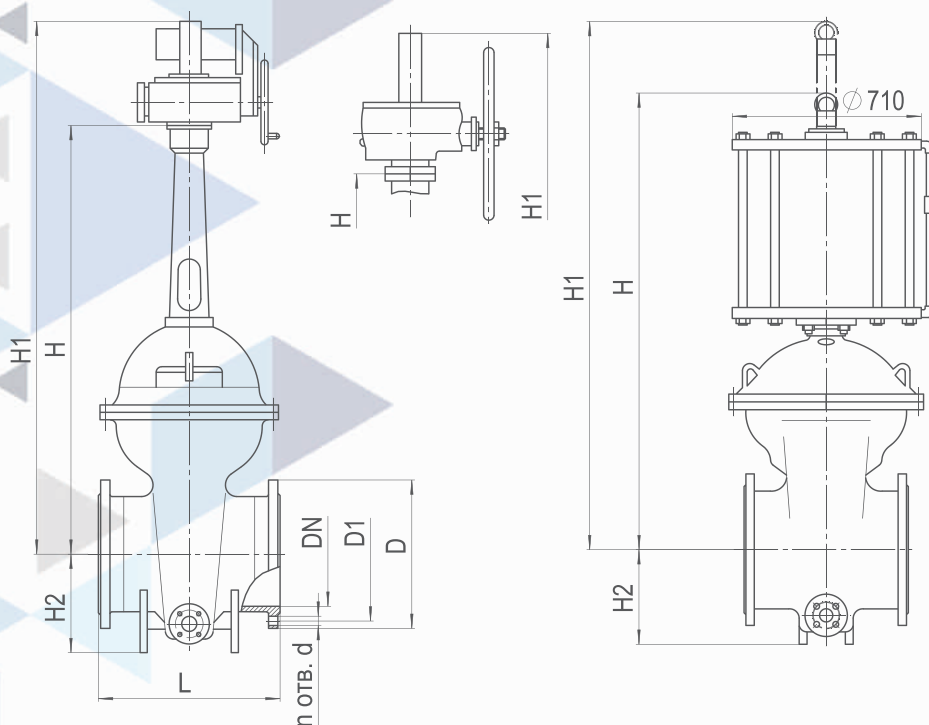
задвижка клиновая стальная литая с гуммированным клином с выдвигным шпинделем 31с542р PN10 DN500, корпус из углеродистой стали, тип управления - редуктор, уплотнительные поверхности из резины (гуммирование), с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.З.1.5.20.1.10.500-42.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
Корпус	Сталь 20л	Прокладка в соединении "корпус-крышка"	Терморасширенный графит
Клин	Сталь 20л	Набивка сальника	Терморасширенный графит
Крышка	Сталь 20л	Уплотнение на клине	Резина 6252
Стойка	Сталь 20л	Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Шпиндель	Сталь 20х13	Гайка, шпилька	Ст35

ВИД УПРАВЛЕНИЯ

Вид управления	Таблица фигур	DN, мм
редуктор, элетропривод	31с542р, 31с942р,	400, 500, 600, 800, 1000
гидропривод	31с742р	400, 600


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа

DN, мм	Таблица фигур	Размеры, мм								Масса без привода, кг
		D	D1	n	d	L	H	H1	H2	
400	31с542р	565	515	16	26	600	1470	1990	330	771
	31с942р									
	31с742р									
500	31с542р	670	620	20	27	700	1793	2460	410	1215
	31с942р									
600	31с542р	780	725	20	30	800	2010	2700	473	1898
	31с942р									
	31с742р									
800	31с542р	1010	950	24	33	1000	2780	3857	620	2985
	31с942р									
1000		1220	1160	28		1200	3432	4593	758	4287

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА

DN, мм	Полное число оборотов втулки кулачковой	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м	Тип фланца
400	56	458	В
500	63	670	
600	75	880	
800	80	1980	Г
1000	100	5000	Д